**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

**HỢP ĐỒNG KINH TẾ**

Số 120922/HĐKT/TĐ-QM

Căn cứ luật Thương Mại số 36/2005/QH11 và luật Dân Sự năm 2005 số 33/2005/QH11 được Quốc Hội Nước Cộng Hòa Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam thông ngày 14/06/2005.

Căn cứ vào thỏa thuận của hai bên.

Hôm nay, ngày 12 tháng 09 năm 2022, đại diện các bên gồm có:

**BÊN MUA (SAU ĐÂY GỌI TẮT LÀ BÊN A):**

**CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHỆ & XÂY DỰNG QUANG MINH**

Đại diện: **NGUYỄN VĂN THỌ** Chức vụ: Giám đốc

Địa chỉ: 81/3 Đô Đốc Long, Phường Tân Quý, Quận Tân Phú, Tp. Hồ Chí Minh

Điện thoại: 0983 695 368

Tài khoản số: 110000170291- Tại Ngân hàng Viettinbank chi nhánh 12

MST: 0313630627

**BÊN BÁN (SAU ĐÂY GỌI TẮT LÀ BÊN B):**

**CÔNG TY TNHH CHẾ TẠO MÁY TÍN ĐẠT**

Đại diện: **NGUYỄN MUỘN** Chức vụ: Giám đốc

Địa chỉ: 292/7 Bình Trị Đông,Phường Bình Trị Đông, Quận Bình

Tân, Thành phố Hồ Chí Minh.

Điện thoại: 0386163918

Stk: 060184860761,ngân hàng sacombank,chi nhánh quận 5

Mst:0315131373

Sau khi bàn bạc, thỏa thuận, hai bên thống nhất ký hợp đồng với các điều khoản sau

1. **NỘI DUNG HỢP ĐỒNG**

Theo đề nghị của bên A, bên B nhận chế tạo và bán cho bên A một số máy móc,thiết bị theo (điều 2-mục 2.2 của hợp đồng)

1. **QUY CÁCH KỸ THUẬT VÀ GIÁ TRỊ HỢP ĐỒNG**

**2.1 Quy cách kỹ thuật của máy như sau**:

* **Kiểu dáng, kỹ thuật**: do bên B nghiên cứu, chế tạo.
* **Kết cấu và đặc tính kỹ thuật máy chiết rót bán tự động**.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Mô tả kỹ thuật** | **Quy cách** | **Ghi chú** |
| 1 | Thân máy | Thép hàn liên kết, bọc inox 304 |  |
| 2 | Chi tiết bên ngoài máy bột làm bằng inox 304 | Một số chi tiết không làm bằng inox được có che chắn kín bằng ionox 304 |  |
| 3 | Phễu chứa nguyên liệu | Inox 304, |  |
| 4 | Nguyên lý ép-cắt ngang | Theo nguyên lý ngàm lăn |  |
| 5 | Nguyên lý định lượng | Máy bột(Định lượng bằng trục vít) |  |
| 6 | Trọng lượng | Máy bột (100-1000 gam) | Thay đổi trọng lượng đặt trên màn hình cảm ứng |
| 7 | Công suất máy | 1,1 kw |  |
| 8 | Năng suất | Tùy vào thao tác của công nhân | Tùy trọng lượng, đặt tính sp. |
| 9 | Các chi tiết tiếp xúc trực tiếp với nguyên liệu làm bằng inox 304 hoặc nhựa teplon | | |

* **Linh kiện chính của máy chiết rót bán tự động**.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Tên vật tư** | **Quy cách** | **Xuất xứ** | **Công dụng** |
| 1 | Motor giảm tốc | 90 w  3 pha 220V | Nhật (đã qua sử dụng còn > 90%) | Khuấy bột |
| 2 | Motor servo | 1HP | Đài loan | Điều khiển trục vít |
| 3 | Màn hình | Delta | Đài Loan | Đóng mở điện trở đốt nhiệt |
| 4 | Plc | Delta | Đài loan | Lập trình |
| 5 | Các linh kiện phụ: CB, nút nhấn, công tắc… Ngoai nhập của Nhật, Hàn Quốc, Đài Loan | | | |

* **Kết cấu và đặc tính kỹ thuật máy làm túi ép nhiệt.**.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Mô tả kỹ thuật** | **Quy cách** | **Ghi chú** |
| 1 | Thân máy | Thép hàn liên kết, bọc inox 304 |  |
| 2 | Ngàm ép | Kiểu sọc, bước 1.8 mm, rộng 8mm | Dán/cắt ngang |
| 3 | Con lăn | Kiểu karô, bước 1.2 mm, rộng 8mm | Kéo bao bì |
| 4 | Dao cắt | Dao thẳng, 4mm | Cắt đứt |
| 5 | Nguyên lý ép-cắt ngang | Theo nguyên lý ngàm lăn |  |
| 6 | Kiểu gói | 3 đường ép, ép bụng |  |
| 7 | Chiều dài bao bì | Điều chỉnh từ 100– 220mm |  |
| 8 | Bề rộng cuộn bao bì. | 240 mm |  |
| 9 | Dưỡng giấy theo máy | 01cái |  |
| 10 | Công suất máy | 2 – 3 kw |  |
| 11 | Năng suất | (40-70)sản phẩm/phút ) | Tùy chất liệu bao bì. |
| 12 | Màng bao bì | Vải không dệt có keo |  |
| 13 | Các chi tiết tiếp xúc trực tiếp với nguyên liệu làm bằng inox 304 hoặc nhựa teplon | | |

* **Linh kiện chính của máy làm túi ép nhiệt**.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Tên vật tư** | **Quy cách** | **Xuất xứ** | **Công dụng** |
| 1 | Motor giảm tốc | ¼ - ½ HP,  3 pha 220V | Nhật (đã qua sử dụng còn > 90%) | Kéo ngàm và kéo bao bì. |
| 2 | Đồng hồ nhiệt | 44 x44 | OMRON, mới 100% | Điều khiển nhiệt ép dọc - ngang |
| 3 | Tri ắc 4 chân | 40DA | Đài Loan - HQ, mới 100% | Đóng mở điện trở đốt nhiệt |
| 4 | Biến tần | 1/2HP | Nhật> 90% | Làm thay đổi tốc độ máy |
| 5 | Màn hình | Delta | Đài Loan | Điều chỉnh thông số |
| 6 | PLC | Delta | Đài loan | Lập trình |
| 7 | Điện trở | 220V | Việt Nam, mới 100% | Đốt nóng |

* **Kết cấu và đặc tính kỹ thuật máy làm túi ép siêu âm .**.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Mô tả kỹ thuật** | **Quy cách** | **Ghi chú** |
| 1 | Thân máy | Thép hàn liên kết, bọc inox 304 |  |
| 2 | Ngàm siêu âm | Đường ép 5mm | Dán/cắt ngang |
| 3 | Con lăn | Kiểu karô, bước 01 mm, rộng 5mm | Kéo bao bì |
| 4 | Dao cắt | Dao sỉa , 3mm | Cắt đứt |
| 5 | Nguyên lý ép-cắt ngang | Theo nguyên lý tịnh tiến ben khí nén |  |
| 6 | Kiểu gói | Cắt dây theo số lượng gói |  |
| 7 | Chiều dài bao bì | Điều chỉnh từ 130– 230mm |  |
| 8 | Bề rộng cuộn bao bì. | 300 mm |  |
| 9 | Dưỡng giấy theo máy | 01cái |  |
| 10 | Công suất máy | 2 – 3 kw |  |
| 11 | Năng suất | (40-50)sản phẩm/phút ) | Tùy chất liệu bao bì. |
| 12 | Màng bao bì | Vải không dệt việt nam |  |
| 13 | Các chi tiết tiếp xúc trực tiếp với nguyên liệu làm bằng inox 304 hoặc nhựa teplon | | |

* **Linh kiện chính của máy làm túi ép siêu âm.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Tên vật tư** | **Quy cách** | **Xuất xứ** | **Công dụng** |
| 1 | Motor giảm tốc | ¼ - ½ HP,  3 pha 220V | Nhật (đã qua sử dụng còn > 90%) | Kéo ngàm và kéo bao bì. |
| 2 | Biến tần | 1/2HP | Nhật> 90% | Làm thay đổi tốc độ máy |
| 3 | Màn hình | Delta | Đài Loan | Điều chỉnh thông số |
| 4 | Plc | Delta | Đài loan | Lập trình |
| 5 | Bộ siêu âm | 15kh | Trung Quốc | Hàn túi |
| 5 | Các linh kiện phụ: CB, nút nhấn, công tắc… Ngoai nhập của Nhật, Hàn Quốc, Đài Loan | | | |

* **Kết cấu và đặc tính kỹ thuật máy đóng gói nằm(đóng gói túi ngoài) .**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Mô tả kỹ thuật** | **Quy cách** | **Ghi chú** |
| 1 | Thân máy | Thép hàn liên kết, bọc inox 304 |  |
| 2 | Ngàm | Kiểu sọc ,bước 1.8mm, rộng 8mm | Dán/cắt ngang |
| 3 | Con lăn | Kiểu karô, bước 01 mm, rộng 8 mm | Kéo bao bì |
| 4 | Dao cắt | Dao sỉa , 3mm | Cắt đứt |
| 5 | Nguyên lý ép-cắt ngang | Theo nguyên lý tịnh tiến ben khí nén |  |
| 6 | Kiểu gói | Cắt dây theo số lượng |  |
| 7 | Chiều dài bao bì | Điều chỉnh từ 130– 230mm |  |
| 8 | Bề rộng cuộn bao bì. | 300 mm |  |
| 9 | Dưỡng giấy theo máy | 01cái |  |
| 10 | Công suất máy | 2 – 3 kw |  |
| 11 | Năng suất | (60-90)sản phẩm/phút ) | Tùy chất liệu bao bì.Tùy vào thao tác của công nhân |
| 12 | Màng bao bì | Vải không dệt việt nam |  |
| 13 | Các chi tiết tiếp xúc trực tiếp với nguyên liệu làm bằng inox 304 hoặc nhựa teplon | | |

* **Linh kiện chính của máy đóng gói nằm(Đóng gói túi ngoài)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Tên vật tư** | **Quy cách** | **Xuất xứ** | **Công dụng** |
| 1 | Motor giảm tốc | ¼ - ½ HP,  3 pha 220V | Nhật (đã qua sử dụng còn > 90%) | Kéo ngàm và kéo bao bì. |
| 2 | Biến tần | 1/2HP | Nhật> 90% | Làm thay đổi tốc độ máy |
| 3 | Màn hình | Delta | Đài Loan | Điều chỉnh thông số |
| 4 | Plc | Delta | Đài loan | Lập trình |
| 5 | Bộ siêu âm | 15kh | Trung Quốc | Hàn túi |
| 6 | Các linh kiện phụ: CB, nút nhấn, công tắc… Ngoai nhập của Nhật, Hàn Quốc, Đài Loan | | | |
|  |

* **Kết cấu và đặc tính kỹ thuật máy dập siêu âm bán tự động .**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Mô tả kỹ thuật** | **Quy cách** | **Ghi chú** |
| 1 | Thân máy | Thép hàn liên kết, bọc inox 304 |  |
| 2 | Ngàm | Đường ép 5mm | Dán/cắt ngang |
| 5 | Nguyên lý ép | Theo nguyên lý tịnh tiến ben khí nén |  |
| 10 | Công suất máy | 2600w |  |
| 11 | Năng suất | Tùy vào thao tác | Tùy chất liệu bao bì.Tùy vào thao tác của công nhân |
| 12 | Màng bao bì | Vải không dệt việt nam |  |
| 13 | Các chi tiết tiếp xúc trực tiếp với nguyên liệu làm bằng inox 304 hoặc nhựa teplon | | |

* **Linh kiện chính của máy dập siêu âm bán tự động.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Tên vật tư** | **Quy cách** | **Xuất xứ** | **Công dụng** |
| 1 | Bộ siêu âm | 15kh | Trung Quốc | Hàn túi |
|  | Các linh kiện phụ: Rơlay, CB, nút nhấn, công tắc… Ngoai nhập của Nhật, Hàn Quốc, Đài Loan … | | | |

* 1. **Giá trị đơn đặt hàng**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Tên Sản Phẩm** | **ĐVT** | **SL** | **Đơn Giá**  **(VNĐ)** | **Thành Tiền**  **(VNĐ)** |
| 01 | Máy định lượng trục vít bán tự động | Cái | 01 | 85,000,000 | 85,000,000 |
| 02 | Máy làm túi hàn nhiệt (khổ bao bì lớn nhất 300) | Cái | 01 | 140,000,000 | 140,000,000 |
| 03 | Máy làm túi hàn siêu âm(khổ bao bì lớn nhất 300) | Cái | 01 | 180,000,000 | 180,000,000 |
| 04 | Máy đóng gói nằm | Cái | 01 | 175,000,000 | 175,000,000 |
| 05 | Máy dập siêu âm bán tự động | Cái | 01 | 75,000,000 | 75,000,000 |
| **Tổng đơn hàng** | | | |  | 655,000,000 |
| **VAT** | | | | | 65,500,000 |
| **Tổng cộng** | | | | | 720,500,000 |

Số tiền bằng chữ:Bảy trăm hai mươi triệu năm trăm ngàn đồng chẳn.

* 1. Chi phí vận chuyển do bên B chịu.

1. **THANH TOÁN**

Bên A sẽ thanh toán cho bên B làm 03 đợt như sau:

* Đợt 1: 30% giá trị (tương đương 216,150,000 đồng) ngay sau khi ký hợp đồng. Số tiền này cũng được xem là tiền đặt cọc để đảm bảo hợp đồng.
* Đợt 2: 40% giá trị (tương đương 288,200,000 đồng) ngay sau khi bên A nghiệm thu máy tại phân xưởng bên B.Trước khi bên B giao máy cho bên A.
* Đợt 2: 30% giá trị (tương đương 216,150,000 đồng) . Trong vòng 45 ngày từ lúc bên A nhận được biên bản nghiệm thu và hoá đơn.

1. **GIAO HÀNG VÀ BẢO HÀNH**
   1. Thời gian giao hàng: 45-50 ngày, tính từ ngày bên A thanh toán tiền đợt 1 .Trừ ngày nghỉ, lể ,tết
   2. Thời gian bảo hành kỹ thuật: 12 tháng kể từ ngày giao hàng. Địa điểm bảo hành: tại phân xưởng bên A.
2. **QUYỀN VÀ NGHĨA VỤ CỦA BÊN A**
   1. Tạo điều kiện thuận lợi, cung cấp nguồn điện tại địa điểm lắp đặt máy để bên B hoàn thành công việc của mình.
   2. Khi bên B thử máy, bên A phải cung cấp đủ bao bì và nguyên liệu để thử máy.
   3. Thanh toán tiền cho bên B theo đúng thỏa thuận.
   4. Các quyền và nghĩa vụ khác của bên mua hàng theo quy định của pháp luật.
3. **QUYỀN VÀ NGHĨA VỤ CỦA BÊN B**
   1. Bảo đảm cung cấp thiết bị đúng chất lượng và quy cách kỹ thuật như đã thỏa thuận.
   2. Chịu trách nhiệm lắp ráp, chạy thử máy và bảo trì, bảo hành theo đúng thỏa thuận.
   3. Các quyền và nghĩa vụ khác của bên bán hàng theo quy định của pháp luật.
4. **ĐIỀU KHOẢN CHUNG**
   1. Các bên chủ động thông báo cho nhau tiến độ thực hiện hợp đồng nếu có vấn đề gì bất lợi hoặc phát sinh, các bên phải thông báo cho nhau biết và tích cực giải quyết những bất lợi phát sinh đó.
   2. Trong trường hợp khó khăn không giải quyết được thì các bên sẽ đưa ra tòa án kinh tế TP. Hồ Chí Minh để giải quyết, phán quyết của toàn án kinh tế TP. Hồ Chí Minh là quyết định cuối cùng buộc các bên phải chấp hành. Các chi phí về kiểm tra, xác minh, lệ phí trọng tài hay án phí do bên có lỗi chịu trách nhiệm thanh toán.
   3. Hợp đồng này được xem là đã thanh lý khi các bên thực hiện xong trách nhiệm của mình đã ghi trong hợp đồng.
   4. Hợp đồng này được lập thành hai (02) bản, mỗi bên giữ một (01) bản có giá trị pháp lý như nhau và hợp đồng này có hiệu lực từ ngày ký.

ĐẠI DIỆN BÊN B ĐẠI DIỆN BÊN A

(Ký và ghi rõ họ tên) (Ký và ghi rõ họ tên)

NGUYỄN MUỘN NGUYỄN VĂN THỌ